



Pressfittings aus Kupfer und Rotguss bis 108 mm

Pressfittings aus Kupfer und Rotguss

Die >B< Press Verbindungstechnik aus Kupfer und Rotguss mit schwarzem EPDM-Dichtelement bietet eine solide Lösung für Trinkwasserleitungen, Pumpen-Warmwasserheizungen, Solaranlagen mit niedrigen Temperaturen und ölfreie Druckluftinstallationen. Dank der patentierten „unverpresst undicht“-Funktion der >B< Press Fittings, lassen sich bei der Druckprobe unverpresste Verbindungen sofort erkennen (unverpresst-undicht von 0,1-6,0 bar).

Die Serie ist erhältlich von 12 - 108 mm und bietet dem Anwender eine Vielzahl an Möglichkeiten.

Unser >B< Press Sortiment von 12 - 54 mm aus Kupfer und Rotguss

	P 5001 	P 5002 / P 5002 L 	P 5030 	P 5040 	P 5041 	P 5085 	P 5086 
von	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm	12 mm	15 mm	12 mm
bis	54 mm	54 mm	22 mm	54 mm	54 mm	22 mm	22 mm
	P 5130 	P 5130 R 	P 5240 	P 5243 	P 5270 	P 5290 	P 5301 
von	12 mm	12 x 15 x 12 mm	15 x 12 mm	15 x 12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
bis	54 mm	54 x 42 x 54 mm	54 x 42 mm	54 x 42 mm	54 mm	54 mm	54 mm
	P 5270 S 	P 4001 G 	P 4060 G 	P 4090 G 	P 4092 G 	P 4093 G 	P 4096 G 
von	12 mm	12 mm x 3/8	15 mm x 1/2	12 mm x 3/8	15 mm x 1/2	15x1/2IGx3/4AGx25	12 mm x 1/2
bis	54 mm	54 mm x 2	22 mm x 1/2	54 mm x 2		15x1/2IGx3/4AGx35	54 mm x 2
	P 4130 G 	P 4132 G 	P 4243 G 	P 4244 G 	P 4270 G 	P 4275 	P 4280 G 
von	12 x 1/2 x 12 mm	15 x 1/2 x 15 mm	12 mm x 3/8	15x1/2IGx3/4AGx30	12 mm x 3/8	12 mm	12 mm x 1/2
bis	54 x 1/2 x 54 mm	54 x 1 1/4 x 54 mm	54 mm x 2		54 mm x 2	54 mm	54 mm x 2
	P 4281 G 	P 4330 	P 4330 G 	P 4331 G 	4332 G 	4333 G 	P 4355 
von	12 mm x 1/2	12 mm	12 mm x 1/2	12 mm x 3/8	15 mm x 1/2	15 mm x 1/2	15 mm x G 3/4
bis	54 mm x 2	54 mm	54 mm x 2	54 mm x 2	28 mm x 1		54 mm x G2 3/8
	P 4471 G 	P 4976 	P 4977 	P 4991 	P 4980 	P 2447 	P 2497 
von	12 mm x 1/2	15 x 1/2 x 150 mm	15 x 1/2 x 100 mm	3/4	15 mm x 1/2	15 mm x 1/2	15 mm x 1/2
bis	22 mm x 3/4		15 x 1/2 x 150 mm	2 3/8			

Unser >B< Press Sortiment von 64 - 108 mm aus Rotguss

>B< Press Fittings aus Rotguss in großen Abmessungen bis 108 mm weisen aus technischen Gründen eine modifizierte Presskontur mit verkürzter Rohrführung auf. Das „unverpresst-undicht“ Merkmal ist hier nicht gegeben.

Die Verpressung erfolgt mit Pressschlingen, wodurch eine gleichmäßig um den Fittingumfang wirkende Zug- und Presswirkung erreicht wird. Pressfittings aus Rotguss erlauben dem Fachhandwerker eine flexible Materialplanung, da sie für Kupfer-, Edelstahl- und C-Stahlrohr geeignet sind.

	P 4040 	P 4041 	P 4090 	P 4092 	P 4130 	P 4130R 	P 4130G 
von	64 mm	64 mm	64 mm	64 mm	64 mm	64 x 35 x 64 mm	64 x 3/4 x 64 mm
bis	108 mm	108 mm	108 mm	108 mm	108 mm	108 x 89 x 108 mm	108 x 2 x 108 mm
	P 4230D 	P 4243G 	P 4243 	P 4270 	P 4275 	P 4301 	P 4355 
von	64 x 2 1/2 mm	64 x 2 1/2 mm	64 x 35 mm	64 mm	64 mm	64 mm	76 x 3
bis	108 x 4 mm	108 x 32 mm	108 x 89 mm	108 mm	108 mm	108 mm	

Patentierte O-Ring Kontur - EPDM schwarz

3

Für die Dichtelemente (O-Ringe) unserer >B< Press Fittings aus Kupfer und Rotguss wird das Elastomer EPDM schwarz mit einer Härte von 70 Shore A verwendet.

Die von uns eingesetzten Dichtelemente entsprechen den Vorgaben der Elastomer-Leitlinie des Umweltbundesamtes und sind gemäß DVGW-Prüfgrundlage W270 für den Einsatz in Trinkwasser geeignet.

Kompatibilität >B< Press Pressfittingsysteme zu Rohren verschiedener Hersteller

Alle >B<Press Formteile aus Rotguss, Edelstahl und C-Stahl können mit Rohren anderer Hersteller ohne Gewährleistungseinbußen kombiniert werden, wenn diese den folgenden Vorgaben entsprechen:*

- Kupferrohre: DIN EN 1057 und DVGW Prüfgrundlage GW 392
- Edelstahlrohre: DIN EN 10312, Reihe 2 und DVGW Prüfgrundlage GW 541
- C-Stahlrohre: DIN EN 10305-3 mit für C-Stahlssysteme marktüblichen Abmessungen/ Wandstärken

Für alle Fittings bis 54 mm der >B< Press Familie gilt die freie Werkzeugwahl, d.h. die Fittings sind mit allen Pressmaschinen mit einer Mindestpresskraft von 32KN und mit allen geprüften und freigegebenen Pressbacken verpressbar.

Details siehe www.baenninger.info

Änderungsvorbehalt/Unverbindlichkeitserklärung: Wir weisen darauf hin, dass alle Abbildungen, Maßangaben und Hinweise in diesem Dokument unverbindlich sind und wir uns Änderungen jeglicher Art vorbehalten, auch ohne dies besonders bekanntzugeben. Unsere technische Beratung basiert auf größtmöglicher Erfahrung und dem aktuellen Stand des Wissens. Trotzdem können wir eine Gewähr nicht übernehmen. Im Zweifelsfall bitten wir, unsere technische Beratung zu kontaktieren!



Einsatzbereiche mit Dichtelement EPDM schwarz

Anwendung	Durchflussmedium	Druck bar	Temp. °C
Trinkwasser-Installationen DIN EN 806 und DIN 1988	Trinkwasser gemäß Trinkwasserverordnung, Einsatzbereiche von Kupfer gemäß DIN 50930-6	10 16	95 25
Warmwasser-Heizungen DIN EN 12828	Heizungswasser VDI 2035-1	16	110
Nah- und Fernwärmeleitungen* DIN 4747	Heizungs- bzw. Fernwärmewasser VDI 2035-1 bzw. AGFW FW 510	16	110
Thermische Solaranlagen* mit permanenten Betriebstemperaturen ≤ 110 °C DIN EN 12975 / 12976	Wasser und Wasser-Glykol-Gemische Mischungsverhältnis max. 50/50 %	6	-35 bis 110 180 \leq 30 h/a 200 \leq 10 h/a
Wassergeführte Raumkühlanlagen	Wasser und Wasser-Glykol-Gemische Mischungsverhältnis max. 50/50 %	6	-10
Regenwassernutzungsanlagen DIN 1989	Regenwasser aus Zisternen	10	25
Feuerlöschleitungen DIN 14462	Löschwasser	16	25
Druckluft ölfrei	Druckluft Klassen 1 - 3 gemäß ISO 8573-1	10	25
Industrie- und Prozesswässer	Aufbereitete, enthärtete, teil- und vollentsalzte Wässer mit $6,5 \leq \text{ph} \leq 9,5^{**}$	16	110
Vakuuleitungen für nichtmedizinische Zwecke		-0,8	Raumtemp.
Rohrleitungen im Schiffbau (bis Abmessung ≤ 54 mm)	Wasser mit $6,5 \leq \text{ph} \leq 9,5$	16	95
Baustellenprüfdruck	Wasser mit $6,5 \leq \text{ph} \leq 9,5$	16	20

* In thermischen Solaranlagen und Fernwärmeleitungen mit permanent höheren Betriebstemperaturen sind unsere
>B< Press Solar Pressfittings mit höher temperaturbeständigem FKM-Dichtelement einzusetzen

** Bei davon abweichenden Parametern ist eine Einzelfallprüfung erforderlich